

• 176 PCS. SAW BLANKS
ON THE STRONG SHAFT

• STRONG HYDRAULIC
CYLINDERS

• EASY AND SAFETY
REMOVABLE SAW SHAFT

• ELECTRONIC
FEEDING SYSTEM
WITH MAGNET PROTECTION

• GOOD QUALITY LINT
PRODUCING

Linter Machine (KV-176)

> For cottonseed delinting process cut out mechanically by saws and linters are removed from the saws by a brush cylinder and carried away pneumatically.

> The delinter is designed as a rigid structural all steel frame. All bearings are of first class brand heavy-duty quality. The dynamically balanced saw shaft is equipped with special designed saw spacer rings and 176 saws 0,045" thickness and 18 inches diameter, made from special alloy steel as made in Germany, to guarantee a long lifetime.

> Saw cylinder removal is carried out with the use of double lever controlled hydraulic mechanism, which will remove the saw cylinder from the bearing mounts and presents it to the overhead hoist.

• 176 шт. лезвий на
прочном валу

• Прочные гидравлические
барабаны

• Легко и безопасно
заменяемый пыльный вал

• Система электронной
поддачи с магнитной
защитой

• Производство пуха
хорошего качества

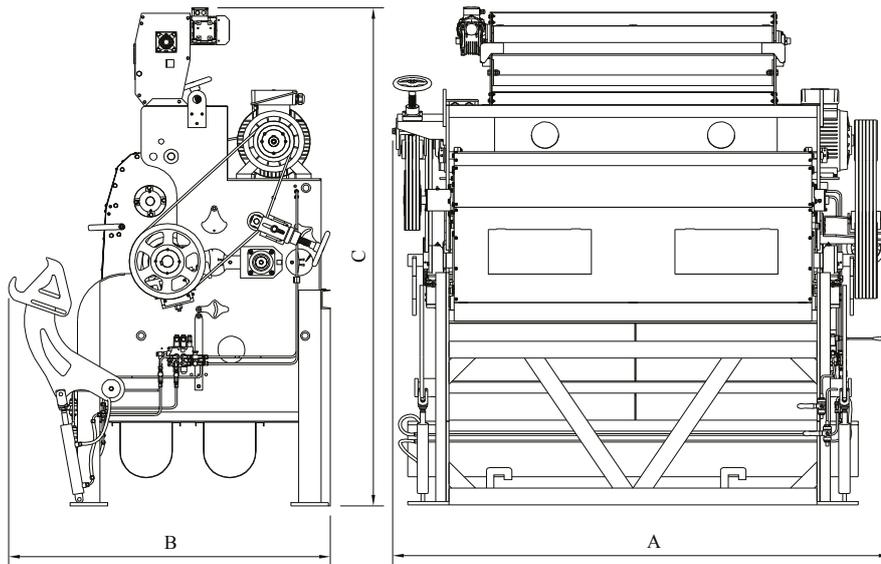
Пухоотделитель (KV-176)

> Для процесса отделения пуха с семян хлопчатника, механически разрезаемых при помощи лезвий, пух снимается с лезвий при помощи цилиндра с щеткой и извлекается пневматическим способом.

> Пухоотделяющая машина имеет жесткую конструкцию с полностью стальной рамой. Все подшипники первоклассного качества и рассчитаны на работу в тяжелом режиме. Динамически сбалансированный пыльный вал оснащен специальными разделительными кольцами для лезвий, а также 176 лезвиями толщиной 0,045 дюйма (~ 0,11 см) и диаметром 18 дюймов (~ 45,72 см), изготовленных из специального сплава стали производства Германии, что гарантирует долгий срок службы.

> Снятие пыльного барабана производится с использованием гидравлического механизма, управляемого двумя рычагами, который снимает пыльный барабан с монтажной опоры и помещает его на подвесной подъемник.





LINTER MACHINE

TECHNICAL DESCRIPTION/ Техническое описание:

MODEL Модель	DIMENSIONS (mm) Размеры (мм)			SAW BLANKS Лезвия	CAPACITY Мощность (MT/24 H.) (метр.тонн /24ч)	MOTOR POWER (H.P.) Мощность двигателя (Л.С.)		
	A	B	C			Feeder Устройство подачи	Saw Shaft Пильный вал	Float shaft Качающийся вал
KV-176	2250	1300	2650	176	1st Cut /1е резание ≈ 40 (± 10%) 2nd Cut /2е резание ≈ 25 (± 10%)	1	30	25

“Keller & Vardarci Industries Company has the right to make changes in the capacity and dimensions of its products. /Компания «Келлер энд Вардарси Индастриз» (Keller & Vardarci Industries Company) имеет право внести изменения в сведения о мощности и размерах своей продукции.”