

•HIGH CAPACITY,
HIGH EFFICIENCY

Linter Machine KV-210

•210 PCS. SAW BLANKS
ON THE STRONG SHAFT

>For cottonseed delinting process cut out mechanically by saws and linters are removed from the saws by a brush cylinder and carried away pneumatically.

•STRONG HYDRAULIC
CYLINDERS

>The highest capacity working **Delinting Machine** produced by our company, is designed as a rigid structure all steel frame. All bearings are of first class brand heavy-duty quality. The dynamically balanced saw shaft is equipped with special designed saw spacer rings and **210 saws 0,045"** thickness and 18 inches diameter, made from special alloy steel as made in Germany, to guarantee a long lifetime.

•EASY AND SAFETY
REMOVABLE SAW SHAFT

Grate fall ribs are of a perfect quality. Brushes are made from natural fiber only and brush bodies and rails are made from aluminum.

•ELECTRONIC FEEDING
SYSTEM WITH
MAGNET PROTECTION

Easy operation & maintenance:

•GOOD QUALITY
LINT PRODUCING

Saw cylinder removal is carried out with the use of the double lever controlled hydraulic mechanism, which will remove the saw cylinder from the bearing mounts and presents it to the overhead hoist.

•Высокая мощность,
высокая
производительность

Пухоотделитель KV-210 (Пухоотделяющая машина)

•210 шт. лезвий на
прочном валу

>Для процесса отделения пуха с семян хлопчатника, механически разрезаемых при помощи лезвий, пух снимается с лезвий при помощи цилиндра с щеткой и извлекается пневматическим способом.

•Прочные
гидравлические
барабаны

>Пухоотделяющая машина с высокой рабочей мощностью, производимая нашей компанией, имеет жесткую конструкцию с полностью стальной рамой. Все подшипники первоклассного качества и рассчитаны на работу в тяжелом режиме. Динамически сбалансированный пильный вал оснащен специальными разделительными кольцами для лезвий, а также **210 лезвиями** толщиной 0,045 дюйма (~ 0,11 см) и диаметром 18 дюймов (~ 45,72 см), изготовленных из специального сплава стали производства Германия, что гарантирует долгий срок службы.

•Легко и безопасно
заменяемый
пильный вал

•Система
электронной подачи с
магнитной защитой

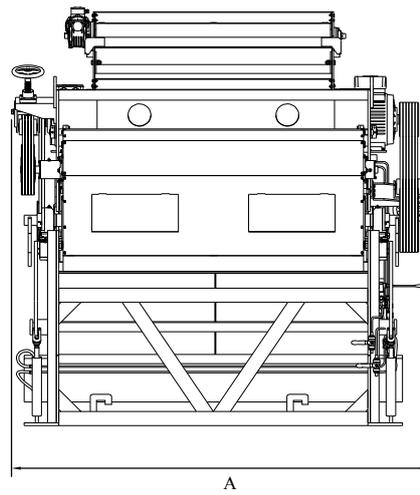
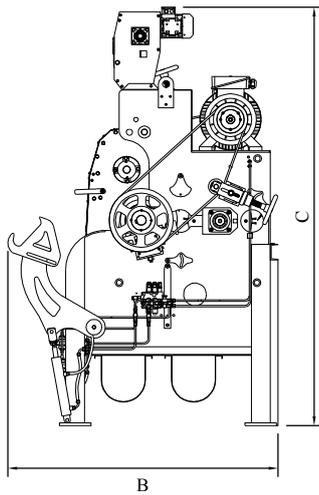
Стенки обрушивающей решетки отличного качества. Щетки изготовлены только из натурального волокна, а корпуса щетки и направляющие изготовлены из алюминия.

•Производство
пуха хорошего
качества

Легкость в использовании и обслуживании:

Снятие пильного барабана производится с использованием гидравлического механизма, управляемого двумя рычагами, который снимает пильный барабан с монтажной опоры и помещает его на подвесной подъемник.





LINTER MACHINE

TECHNICAL DESCRIPTION/ Техническое описание:

| MODEL Модель | DIMENSIONS (mm) Размеры (мм) | | | SAW BLANKS Лезвия | CAPACITY Мощность (MT/24 H.) (метр.тонн /24ч) | MOTOR POWER (H.P.) Мощность двигателя (Л.С.) | | |
|-----------------|---------------------------------|------|------|----------------------|---|---|--------------------------|----------------------------------|
| | A | B | C | | | Feeder Устройство подачи | Saw Shaft Пильный вал | Float shaft Качающийся вал |
| KV-210 | 2510 | 1390 | 2650 | 210 | 1st Cut /1е резание ≈ 75 (± 10%) 2nd Cut /2е резание ≈ 40 (± 10%) Millrun/ Хлопковые очёсы ≈ 25 (± 10%) | 1 | 40 | 30 |

“Keller & Vardarci Industries Company has the right to make changes in the capacity and dimensions of its products. /Компания «Келлер энд Вардарси Индастриз» (Keller & Vardarci Industries Company) имеет право внести изменения в сведения о мощности и размерах своей продукции.”